



Siane

24 to 26 October 2017

Exhibition Press Pack



1. Stand design,



Ref: TF092

Siane : Hepcomotion présentera un large choix de solutions

Avec une foule de produits particulièrement adaptés à l'automatisation industrielle et à l'ingénierie mécanique, HepcoMotion présentera une sélection de ses systèmes de guidage linéaire au Siane à Toulouse du 24 au 26 Octobre. Hepco vous attend sur son stand Hall4, Stand L24 et L26 pour vous démontrer la grande qualité de ses produits particulièrement adaptés à un large éventail d'applications.

Parmi les produits phares présents sur le stand, vous pourrez y découvrir le guidage GFX pour moteur Beckhoff XTS (eXtended Transport System) . Cette solution comprend les systèmes de guidage PRT2 et 1-Trak couplés au moteur linéaire Beckhoff XTS pour en étendre ses performances, particulièrement en précision de trajectoire et en durée de vie. La combinaison des technologies des leaders, que sont Beckhoff et Hepco, offre aux utilisateurs une solution robuste et flexible, à la productivité élevée. Cela révolutionne les process de production dans de nombreux domaines industriels. Ce système est parfaitement adapté à une multitude d'applications, notamment de

divergeur à vitesse variable pour effectuer un tri de produits positionnés de manière aléatoire sur ces convoyeurs séparés ou pour un système tandem, avec 2 circuits dos à dos pour une application nécessitant plusieurs profils de mouvement simultanés.

Hepco y présentera également son produit phare : GV3. Le guidage linéaire à galet en V GV3 est conçu pour répondre à un large éventail d'applications linéaires automatisées, allant des environnements les plus hostiles aux salles blanches. Extrêmement précis, GV3 est particulièrement adapté aux applications de haute précision. L'un des systèmes linéaires les plus silencieux sur le marché, GV3 offre des vitesses élevées allant jusqu'à 8 mètres par seconde.

Vous y retrouverez également l'indexeur linéaire à vis DTS2 – le choix idéal dans l'alimentaire et l'emballage, applications qui nécessitent une haute précision de positionnement et un cycle élevé. DTS est un système complet prêt à être intégré dans une machine à cinématique continue ou toute autre machine d'assemblage. La fourniture d'un système complet assemblé vous permet de réaliser un gain à la fois sur le temps de conception et d'assemblage.

Les visiteurs à la recherche de solutions de guidage destinées à des applications linéaires simples, pourront découvrir le guidage linéaire HLG. Répondant à la plupart des besoins d'automatisation, HLG offre un mouvement doux à faible frottement, une grande rigidité et une excellente capacité de charge à prix compétitif. Les rails à recirculation de billes sont disponibles en tailles 5 à 55mm et peuvent déplacer des charges jusqu'à 180kN.

Hepco est réputé pour sa technologie de rails et galets en V - l'action auto nettoyante unique qui expulse les particules du rail, garantissant fiabilité et durabilité de l'équipement même dans les environnements les plus hostiles. Hepco a été à l'origine du développement de la technologie du guidage en V en 1969 et continue de développer des produits linéaires innovants qui offrent de nouvelles solutions aux concepteurs.

Avec une équipe expérimentée sur place, disponible pour échanger sur vos projets et nos produits, Hepco attend de vous rencontrer au Siane Hall 4, Stand L24 et L26.

-ends-

PRESS RELEASE

[Siane: HepcoMotion will provide a wide selection of solutions](#)

With a host of products ideally suited to industrial automation and mechanical engineering, HepcoMotion will be showcasing a selection of its linear guidance systems at Siane in Toulouse from 24th-26th October. Hepco looks forward to welcoming visitors to its stand (Hall 4, Stand L24 & L26) to demonstrate the depth of its product ranges ideally suited to a broad spectrum of applications.

Key products on the stand include the highly-regarded Hepco GFX guidance for Beckhoff XTS (eXtended Transport System). This solution utilises Hepco's PRT2 and 1-Trak guidance systems to work with Beckhoff's XTS circuit linear system to meet the needs of higher duty XTS applications where motion profiles and long-term durability requirements are particularly demanding. The combination of technologies from market leaders Beckhoff and Hepco provides users with a robust, high production and flexible solution that will revolutionise production processes in many manufacturing applications. This system is ideally suited to a range of applications, such as a variable speed lane divider to sort randomly positioned items into separate lanes, or a double-sided system for a compact application that requires multiple motion profiles.

Hepco will also be showcasing its core V guide linear system: GV3. GV3 is designed to serve a diverse range of automation and linear applications and is suitable for a wide variety of environments from clean rooms to hostile conditions. Highly accurate, GV3 is particularly suitable for high precision applications or any application where accuracy is paramount. One of the quietest linear systems on the market, GV3 offers high speeds of up to eight meters per second.

Further products on the stand include the DTS belt driven track system – an ideal choice for a food or packaging application that requires high positional accuracy and a demanding duty cycle. DTS is a complete unit ready to be incorporated into a continuous positioning or dedicated assembly machine. The provision of all transmission and mounting components as a complete integrated package means huge savings are made in both design and build time.

Catering for straightforward, simple linear applications, visitors will be able to see the HLG linear guide system. Suitable for most automation requirements, HLG offers a smooth low friction

movement, high rigidity and an excellent load capacity at a competitive price. The rails of the recirculating ball system are available in widths of 5 to 55 mm and can carry loads up to 180 kN.

Hepco is well known for its V guide technology - a unique wiping action that expels debris from the rail, keeping machines running and reliable. Hepco has been leading the development of V Guide technology since 1969 and continues to develop innovative linear products that offer new solutions to design engineers.

With Hepco's experienced team on hand to discuss applications and product offerings, Hepco looks forward to meeting visitors in Hall 4, Stand L24 and L26 at Siane.

-ends-

Press Contacts :

HepcoMotion: Tanya Frost – PR Officer
Email: tanya.frost@hepcomotion.com